



# インキもバイオ、 ドライ剤もバイオの時代に。

開発品

PFAS フリー

## バイオマスDL剤 Biomass adhesive for dry-lamination

### 特長 Features

- 軟包装材向けプラスチックフィルムのドライラミネート用接着剤です
- 従来の接着剤と同様にご使用いただけます
- バイオマス由来の原料を使用しており、CO<sub>2</sub>排出量の削減に貢献します

	ピール強度 Lamination strength	レトルト適性 Retort	バイオマス Biomass
従来品 Conventional	○	○	×
開発品 Developed products	○	○	○

- Adhesive for dry lamination of plastic film for flexible packaging materials.
- Can be used in the same way as conventional adhesives.
- Biomass-derived raw materials are used, contributing to the reduction of CO<sub>2</sub> emissions.

### 設定品番 Line Up

- セイカボンド BP EX-001 J/CX-200 (仮)
- SEIKABOND BP EX-001 J/CX-200 (tentative)

### 使用方法 How to use

- 主剤を酢酸エチルで希釈後、硬化剤を混合し塗布してください
- 推奨塗布量は用途によりますが、2.5~4.5g/m<sup>2</sup>-dryです
- 塗布後に十分に乾燥させ、基材同士を圧着してラミネートしてください
- After diluting the main agent with ethyl acetate, mix and apply the hardner.
- The recommended coating amount depends on the application, but it is generally 2.5~4.5g/m<sup>2</sup>-dry.
- After acoating, dry thoroughly, crimp the substrates together, and laminate them.

【性状値 Properties】

	主剤 Main agent	硬化剤 Hardener
樹脂系 Resin	ポリエステルポリオール Polyesterpolyol	ポリイソシアネート Polyisocyanate
溶剤系 Solvent	酢酸エチル Ethylacetate	酢酸エチル Ethylacetate
バイオマス度 Bio-contents	30%	—

【評価結果 Results】

		OPP	PET		NY	
		常態 Normal	常態 Normal	レトルト後 Retort	常態 Normal	ボイル後 Boil
ラミネート外観 Laminate appearance	開発品 Developed products	○	○	○	○	○
ラミネート強度 無地部 Lamination strength no ink	従来品 Conventional	2.1	2.1	2.2	>5	>5
	開発品 Developed products	2.5	2.7	2.5	>5	>5
ラミネート強度 インキ部 Lamination strength with ink	従来品 Conventional	2.0	2.8	2.8	>5	>5
	開発品 Developed products	2.2	2.5	2.5	>5	>5

インキ部は弊社汎用ラミネート用インキをザーンカップ#3:16秒に調整後、ヘリオ70Lにて印刷  
無地フィルムまたはインキ印刷物に対して3g/m<sup>2</sup>-dryとなるように各接着剤を塗布・乾燥し、ラミネートを実施  
40°C48時間エージング後のピール強度を測定 単位:[N/15mm]、レトルト条件:120°C30分、ボイル条件:95°C30分

We adjusted our general-purpose laminating ink to #3 Zahn cup: viscosity of 16 seconds, and then printed with Helio 70L.  
Each adhesive is applied to a plain film or ink printed matter with a 3g/m<sup>2</sup>dry, dried, and laminated.  
Measured peel strength after 48 hours aging at 40°C. Unit: N/15mm, Retort condition: 120°C 30 minutes, Boil condition: 95°C 30 minutes.

判定:(劣)1<5(優)



Dainichiseika

## 大日精化工業株式会社

グラビアインキ事業部

Dainichiseika Color & Chemicals Mfg. co., Ltd. Gravure Inks Division  
Tel : 03-3662-0688 e-mail : gravure@daicolor.co.jp