

溶剂型 软包装用粘合剂

[SEIKABOND E,A]

- SEIKABOND A型有三个类型。干燥食品方面的低温煮沸用途,酒精溶剂系方面的苯乙烯薄膜用途,以及高温煮沸方面的蒸煮铝箔用途等三个用途。
- SEIKABOND E型为聚酯树脂溶液型粘合剂。通过硬化剂的选择可以制作成难变黄型与不变黄型。
- SEIKABOND A-601为聚酯型聚氨酯溶液型粘合剂。通过硬化剂的选择可以制作成难变黄型与不变黄型。
- 原则这些粘合剂全部为同硬化剂同时使用的二液型粘合剂。
- 基本上这些二液型粘合剂符合日本食品卫生法。

用途

- 各种塑料薄膜制的食品包装材料用粘合剂。
- 其它各种塑料薄膜制的软包装用用粘合剂。

特征

1. 作为底材, 与各种塑料薄膜的粘合性良好.根据不同的产品还可以提高与铝箔或者透明金属化薄膜的适应性。
2. 针对环保问题, 本产品的溶剂多以醋酸乙酯为主体, 可以作为环保型粘合剂使用。
3. 由于E型与A型针对塑料薄膜的可湿性良好可以在凹版印刷涂布机上薄膜涂布。
4. 由于硬化剂为异氰酸酯类,所以尽量避免稀释溶剂或者由于环境因素的吸湿。
5. E型, 可以通过使用不变黄的硬化剂而使产品成为难变黄型或者是不变黄型。

具有代表性的产品

产品品名	固形物含量 (%)	黏度 (mPa·s/25℃)	溶剂构成	硬化剂 (有代表性的)	配方 (重量比例)	用途以及特征
主 剂						
A-154-2	70	4000~7000	EA	C-88	18:18	多种用途型.快速硬化型。
A-159	60	500~1000	EA	C-89(F)	18:18	透明热收缩膜
A-189	75	3000~5000	EA	C-118	18:18	具有透明热收缩特征, 用于高固体含量涂布
A-348	50	1000~2200	IPA,EA	C-93	15:1.1	酒精稀释型
E-263	63	2500~4000	EA	C-26	15:3	适用于水煮与蒸煮
E-276	75	3000~6000	EA	C-76	18:2.4	适用于水煮。用于高固体含量涂布
E-372	65	3500~6500	EA	C-76	17:2	各种薄膜, 金属箔用
				C-84	17:3	E-372/C-76的不变黄型
A-601	60	1400~3000	EA	C-76	18:2	各种薄膜, 金属箔用
				C-83	18:1	A-601/C-76的不变黄型
硬化剂						
C-88	80	1000~4000	EA			A-154-2的专用硬化剂
C-89(F)	80	1000~4000	EA			A-159的专用硬化剂
C-93	93	500~1000	EA,丙酮			A-348的专用硬化剂
C-118	75	600~2000	EA			A-189的专用硬化剂
C-26	40	1~30	EA			标准型的稀释品
C-76	75	1000~2000	EA			标准型
C-83	100	1500~3000	无			不变黄型
C-84	60	10~150	EA			不变黄型