

氟树脂用着色剂

FCM H

FCM H 系列是大日精化以不影响树脂优异的特性为目的、独立设计、开发的氟树脂电线包覆材用着色母粒、是根据树脂类别（FEP、PFA、ETFE）严格筛选颜料专门设计的。
另外本公司还备有液状的PTFE 用的着色剂、FCT N 系列；以及色粉状的PTFE 用着色剂、TFD 系列。

种类及用途

FCM系列		适用树脂		备注
规格	推荐添加量 (PHR)	树脂的种类	等级※1 (MFR)	
1000	10	FEP	6-7	泛用
H1100	5		21-27	高速挤出用
H1300	5		9-13	泛用
H5100	5	ETFE	10-15	泛用
H3100	5	PFA	20-30	高速挤出用
H3300	5	PFA	25-35	高速薄膜挤出用
H3400	5	PFA		

※1 ASTM D 2116（372摄氏度、5公斤）

特征

- ① 发挥氟树脂优异的特性
能够得到不影响氟树脂的优异特性（电特性、耐热性）的着色产品。
- ② 优异的分散性
颜料的分散性优异、即便使用在薄的包覆材料上也能够得到良好的效果。
- ③ 稳定的加工性
已根据每一种颜色的熔融特性进行过调整、能够进行稳定的加工。
- ④ 自动计量的合理化
对应于使用定量供给机的自动计量。

FCM H 系列 色卡

彩色 No.色		品名			主要使用颜料	浓色
		FEP H1300系列	PFA H3300系列	ETFE H5100系列		
05	白色	1305	3305	5105	二氧化钛(R)	
72	黑色	1372	3372	5172	碳黑	
75	灰色	1375	3375	5175	二氧化钛(R) 碳黑	
15	红色			5115	二苯胺苯红	
23	红色	1323	3323		二苯胺苯红	
35	橙色	1335	3335	5135	烧成氧化铁(FeZn) 二苯胺苯红	
3N	橙色	133N	333N		Nb钛黄 二苯胺苯红	
41	黄色			5141	钒酸铋	
43	黄色			5143	Cr钛黄	
45	黄色	1345	3345	5145	烧成氧化铁(FeZn)	
4N	黄色	134N	334N		Nb钛黄	
55	绿色	1355	3355	5155	钴绿	
62	蓝色			5162	酞菁蓝	
68	蓝色	1368	3368	5168	钴蓝	
81	棕色	1381	3381	5181	氧化铁(Fe) 碳黑	
8N	棕色	138N	338N		二苯胺苯红 Nb钛黄 碳黑	
91	紫色			5191	喹吖啶酮 酞菁蓝	
96	紫色	1396	3396		钴蓝 二苯胺苯红	

备注：请注意色卡上的颜色是印刷色、实际颜色可能与色卡有所不同。