

# 特殊印花浆

## HAND AND MACHINE SPECIAL PRINTING AGENT OF TEXTILE



大日精化工业有限公司

Dainichiseika Color & Chemicals Mfg. Co., Ltd.

## 产品目次

1、EU环保标准对应型印花材料	
a. EU标准对应型印花胶浆 Seikaprene EU系列	1
b. EU标准对应型涂料印花水浆 Seikapaste EU-1000	2
c. EU标准对应型发泡浆 New Dyfoam EU-4000	3
2、一般哑光型印花胶浆 Seikaprene NF-600系列	4
3、高级哑光柔软型印花胶浆 Seikaprene NF-800系列	5
4、高级哑光型印花胶浆 Seikaprene NF-300系列	6
5、高级光泽柔软型印花胶浆 Seikaprene NF-10系列	7
6、高级光泽型印花胶浆 Seikaprene NF-30系列	8
7、超伸缩性柔软型聚氨酯印花胶浆 Seikaprene CU-1系列	9
8、高品质低温低发泡浆 New Dyfoam W-20NF	10
9、高品质低温高发泡浆 New Dyfoam W-40NF	11
10、高级涂料印花水浆 Seikapaste ER-90K	12
11、高显色柔软型涂料印花水浆 FC Binder FH-15AB	13
12、涂料印花水浆 FC Binder FH-05	14
13、棉·毛·腈纶·编织面料用高渗透柔软水浆 FC Binder FH-15D	15
14、高坚牢度特殊水浆 DF Binder FO-M	16
15、四色分解印花水浆 Daislue W-4C	17
16、高遮盖力渗透水浆 DF Binder R-108、R-208	18
17、热转印粘合剂 DF Pressresin NF-150	19
18、烫金专用印花浆 DF Pressresin PEV	20
19、高透明光辉印花胶浆 Seikaprene NF-MTR	21
20、闪光片印花专用粘合剂 Seikaprene NF-GTR	22
21、机器圆网印花专用白浆 Whitepaste S-600	23
22、珠光浆 DF Binder P-600	24
23、烂花加工糊料 OP-60	25
24、活性染料用印花糊料 DF Reducer FH-AG	26

## 大日精化工业(株)产品目次

25、自动印花机用水性印花浆	27
a. 印花条件的设定	28
b. Daislue W系列	29/30/31
c. Seikaprene ER系列	32
26、防升华污染浆 Seikafix AC-C	33/34

关于以上产品的介绍、是以弊公司的试验数据做为依据的。

使用弊公司产品，建议进行一次试验后再投入使用。

并且，使用弊公司的产品时，必须事先阅读产品安全技术说明书(MSDS)。

# EU环保标准对应型胶浆

## Seikaprene EU系列

上海大日富泉化工有限公司



Seikaprene EU系列是符合出口欧洲的加工品的环保标准、以特殊聚合物为主要成份的印花胶浆。该产品具有出色的操作性及坚牢度，并且印花效果非常良好。

### 特征

- 为哑光型，印花面不粘手。
- 具有出色的印花操作性。
- 耐洗涤、耐干洗牢度良好。
- 不含福尔马林，因此可用于婴幼儿制品上。

### 性状

	Seikaprene EU-2100C	Seikaprene EU-2300W
类型	透明浆	白胶浆
外观	白色糊状	白色糊状
主要成份	特殊丙烯酸乳浊液 体质颜料	特殊丙烯酸乳浊液 钛白粉分散物
粘度(mPa·s)	140,000 ± 10,000	150,000 ± 10,000

### 使用例

	透明	着色	白色
Seikaprene EU-2100C	92.0	85.0	-
Seikaprene EU-2300W	-	15.0	97.0
Color Base	5.0	10.0	-
Fixer C-3	3.0	3.0	3.0
Total	100.0	113.0	100.0

\*需要增稠时，请使用增稠剂。(根据需要添加固色剂时，对色糊要进行严格管理。)

### 注意事项

- 冬季严寒时的自然干燥，得不到充分的产品性能,所以需要进行充分的热处理。
- 在潮湿状态下的重叠放置、滚筒式干燥等，有可能导致出现质量问题,请予以充分注意。

# EU环保标准对应型高级涂料印花水浆

## Seikapaste EU-1000

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd



Seikapaste EU-1000是符合出口欧洲的加工品环保标准的涂料印花水浆。该产品特别适合于高目数丝网印花以及网版清洗性良好。并且印花产品色泽非常鲜艳，并具有出色的坚牢度。

### 特征

- 印花产品色泽非常鲜艳。
- 非常适合高目数印花。
- 具有出色的耐摩擦、耐洗涤坚牢度。
- 可以获得手感良好的印花产品。
- 不含福尔马林，因此可用于婴幼儿制品上。

### 性状

外观	白色高粘度乳浊液
主要成份	特殊丙烯酸乳浊液
粘度(mPa·s)	25,000 ± 5,000
pH	7.5 ~ 8.5
离子性	阴离子

### 使用例

	深色	中色	淡色
Seikapaste EU-1000	87.0	92.0	96.0
Color Base	10.0	5.0	1.0
Fixer C-3	3.0	3.0	3.0
Total	100.0		

\*需要增稠时，请使用Daimonex NS。

### 印花工艺

棉布 ⇒ 丝网(80 ~ 100mesh) ⇒ 予干燥 ⇒ 焙烘(130℃ × 2分)

### 注意事项

- 使用本品必须进行热处理。
- 请避免将本产品与酸、碱等物质混合使用。

# EU环保标准对应型发泡浆

## New Dyfoam EU-4000

上海大日富泉化工有限公司



New Dyfoam EU-4000是符合出口欧洲的加工品环保标准的手工印花用低温加热型发泡浆。因不含福尔马林，所以也可用于婴幼儿制品上。使用本产品，可以获得效果出色而立体感强的印花产品。

### 特征

- 用低温且短时间内就可以得到立体感强的高发泡产品。
- 可以获得手感柔软的发泡产品。
- 可以获得诸坚牢度都非常出色的发泡印花产品。
- 因不含福尔马林，所以可用于婴幼儿制品上。

### 性状

外观	淡黄色糊状
主要成份	乙酸乙稀共聚类树脂
粘度(mPa·s)	60,000 ± 10,000
pH	5.0 ~ 7.0

### 使用例

	比例
New Dyfoam EU-4000	92.0
Color Base	5.0
Fixer C-3	3.0
Total	100.0

### 发泡处理

棉·T/C针织品 ⇒ 丝网印花(60~80mesh) ⇒ 予干燥(60~80℃) ⇒ 发泡

焙烘120~130℃×1分  
压烫130~150℃×10~15秒

### 注意事项

- 在予干燥阶段请不要使其发泡，会削弱皮膜强度。
- 请根据基材的种类、涂印量来调整发泡温度和发泡时间。
- 超过适当的发泡温度及时间，发泡层会出现溢浆。
- 如果发泡产品上放置重物，会导致发泡层粘连或溢浆。
- 添加了固色剂的浆料，请尽早使用。
- 不属于危险、有害性物质。

# 一般哑光型印花胶浆

## Seikaprene NF-600系列

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd

Seikaprene NF-661(C)、662(M)、663(W)是以特殊丙烯酸类乳液复配而成的一般哑光型印花胶浆。

### 特征

- 属哑光型、最大特点印花表面不反粘。
- 具有良好的印花操作性。
- 具有出色的耐洗涤牢度。
- 不含福尔马林，因此可用于婴幼儿制品上。

### 性状

	Seikaprene NF-661(C)	Seikaprene NF-662(M)	Seikaprene NF-663(W)
类型	透明浆	彩印浆	白胶浆
外观	白色糊状	白色糊状	白色糊状
主要成份	特殊丙烯酸乳油液 体质颜料	特殊丙烯酸乳油液 体质颜料	特殊丙烯酸乳油液 钛白粉分散物
粘度(mPa·s)	140,000 ± 10,000	140,000 ± 10,000	150,000 ± 10,000

### 使用例

	NF-661(C)	NF-662(M)	NF-663(W)
Seikaprene NF-661(C)	92.0	-	-
Seikaprene NF-662(M)	-	87.0	-
Seikaprene NF-663(W)	-	-	97.0
Fixer C-3	3.0	3.0	3.0
Color Base	5.0	10.0	-
Total	100.0		

\*需要增稠时，请添加Seikaprene增稠剂。 \*建议印花后热压以增加光滑度。

### 注意事项

- 本产品一定需要添加固色剂。
- 使用本产品时必须进行中间干燥及印花后的热处理。特别是严寒时的自然干燥，不能获得充分的产品性能，所以要充分注意。
- 保管印花后的产品时，要注意印花表面未干时，不能重叠放置。另外，需要注意，滚筒式干燥，有时会导致质量问题出现。
- 使用于合成纤维或经过特殊处理的面料时，请做试验后再投入使用。

# 高级哑光柔软型印花胶浆

## Seikaprene NF-800系列

上海大日富泉化工有限公司

Seikaprene NF-881(C)、882(M)、883(W)是以特殊聚合物为主要成份的印花胶浆。可以获得哑光效果的、具有出色坚牢度的印花产品。

### 特征

- 具有柔软的手感。
- 为哑光型，印花面不粘手。
- 具有出色的印花操作性。
- 可以进行胶浆重叠印花。
- 耐洗涤、耐干洗牢度良好。
- 不含福尔马林，因此可用于婴幼儿制品上。

### 性状

	Seikaprene NF-881(C)	Seikaprene NF-882(M)	Seikaprene NF-883(W)
类型	透明浆	彩印浆	白胶浆
外观	白色糊状	白色糊状	白色糊状
主要成份	特殊丙烯酸乳浊液 体质颜料	特殊丙烯酸乳浊液 体质颜料	特殊丙烯酸乳浊液 钛白粉分散物
粘度(mPa·s)	100,000 ± 10,000	100,000 ± 10,000	140,000 ± 10,000

### 使用例

	NF-881(C)	NF-882(M)	NF-883(W)
Seikaprene NF-881 (C)	92.0	-	-
Seikaprene NF-882 (M)	-	87.0	-
Seikaprene NF-883 (W)	-	-	97.0
Fixer C-3	3.0	3.0	3.0
Color Base	5.0	10.0	-
Total	100.0		

\*需要增稠时，请添加Seikaprene增稠剂。

### 注意事项

- 本产品一定需要添加固色剂。
- 使用本产品时必须进行中间干燥及印花后的热处理。特别是冬季严寒时的自然干燥，得不到充分的产品性能，所以需要充分注意。
- 在潮湿状态下的重叠放置、滚筒式干燥等，有可能导致出现质量问题，请予以充分注意。
- 在合成纤维或进行过特殊处理的面料上使用时，请预先进行试验。

# 高级哑光型印花胶浆

## Seikaprene NF-300系列

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd

Seikaprene NF-303(C)、313(M)、404(W)是以特殊聚合物为主要成份的印花胶浆。为哑光型，可以获得牢度优异的印花产品。

### 特征

- 是哑光型、印花表面手感(粘搭感)良好。
- 具有出色的印花操作性。
- 可以进行胶浆重叠印花。
- 耐洗涤、耐干洗牢度良好。
- 不含福尔马林，因此可用于婴幼儿制品上。

### 性状

	Seikaprene NF-303(C)	Seikaprene NF-313(M)	Seikaprene NF-404(W)
类型	透明浆	彩印浆	白胶浆
外观	白色糊状	白色糊状	白色糊状
主要成份	特殊丙烯酸乳浊液 体质颜料	特殊丙烯酸乳浊液 体质颜料	特殊丙烯酸乳浊液 钛白粉分散物
粘度(mPa·s)	140,000 ± 10,000	140,000 ± 10,000	150,000 ± 10,000

### 使用例

	NF-303(C)	NF-313(M)	NF-404(W)
Seikaprene NF-303(C)	92.0	-	-
Seikaprene NF-313(M)	-	87.0	-
Seikaprene NF-404(W)	-	-	97.0
Fixer C-3	3.0	3.0	3.0
Color Base	5.0	10.0	-
Total	100.0		

\*需要增稠时，请添加Seikaprene增稠剂。

### 注意事项

- 本产品一定需要添加固色剂。
- 使用本产品时必须进行中间干燥及印花后的热处理。特别是严寒时的自然干燥，不能获得充分的产品性能，所以要充分注意。
- 保管印花后的产品时，要注意印花表面未干时，不能重叠放置。另外，需要注意，滚筒式干燥，有时会导致质量问题出现。
- 使用于合成纤维或经过特殊处理的面料时，请做试验后再投入使用。

# 高级光泽柔软型印花胶浆

## Seikaprene NF-G10系列

上海大日富泉化工有限公司

Seikaprene NF-G11(C)、G12(M)、G13(W)是以特殊聚合物为主要成份的光泽型印花胶浆。可以获得具有光泽感的、牢度良好的印花产品。

### 特征

- 具有柔软的手感。
- 具有良好光泽效果。
- 具有出色的印花操作性。
- 可以进行胶浆重叠印花。
- 耐洗涤、耐干洗牢度良好。
- 不含福尔马林，因此可用于婴幼儿制品上。

### 性状

	Seikaprene NF-G11(C)	Seikaprene NF-G12(M)	Seikaprene NF-G13(W)
类型	透明浆	彩印浆	白胶浆
外观	白色糊状	白色糊状	白色糊状
主要成份	特殊丙烯酸乳浊液 体质颜料	特殊丙烯酸乳浊液 钛白粉分散物	特殊丙烯酸乳浊液 钛白粉分散物
粘度(mPa·s)	140,000 ± 10,000	140,000 ± 10,000	150,000 ± 10,000

### 使用例

	NF-G11(C)	NF-G12(M)	NF-G13(W)
Seikaprene NF-G11(C)	92.0	-	-
Seikaprene NF-G12(M)	-	87.0	-
Seikaprene NF-G13(W)	-	-	97.0
Fixer C-3	3.0	3.0	3.0
Color Base	5.0	10.0	-
Total	100.0		

\*需要增稠时，请添加Seikaprene增稠剂。

### 注意事项

- 本产品一定需要添加固色剂。
- 使用本产品时必须进行中间干燥及印花后的热处理。特别是冬季严寒时的自然干燥，得不到充分的产品性能,所以需要充分注意。
- 在潮湿状态下的重叠放置、滚筒式干燥等，有可能导致出现质量问题,请予以充分注意。
- 在合成纤维或进行过特殊处理的面料上使用时，请预先进行试验。

# 高级光泽型印花胶浆

## Seikaprene NF-30系列

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd

Seikaprene NF-30(C)、31(M)、40(W)是以特殊聚合物为主要成份的印花胶浆。印花产品富有光泽感和良好的牢度。

### 特征

- 可以获得光泽感极好的印花产品。
- 具有卓越的印花操作性。
- 耐洗涤、耐干洗等牢固度良好。
- 不含福尔马林，因此可用于婴幼儿制品上。

### 性状

	Seikaprene NF-30(C)	Seikaprene NF-31(M)	Seikaprene NF-40(W)
类型	透明浆	彩印浆	白胶浆
外观	白色糊状	白色糊状	白色糊状
主要成份	特殊丙烯酸乳浊液	特殊丙烯酸乳浊液 钛白粉分散物	特殊丙烯酸乳浊液 钛白粉分散物
粘度(mPa·s)	140,000 ± 10,000	140,000 ± 10,000	140,000 ± 10,000

### 使用例

	NF-30(C)	NF-31(M)	NF-40(W)
Seikaprene NF-30(C)	92.0	-	-
Seikaprene NF-31(M)	-	87.0	-
Seikaprene NF-40(W)	-	-	97.0
Fixer C-3	3.0	3.0	3.0
Color Base	5.0	10.0	-
Total	100.0		

\*需要增稠时，请添加Seikaprene增稠剂。

### 注意事项

- 本产品一定需要添加固色剂。
- 使用本产品时必须进行中间干燥及印花后的热处理。特别是严寒时的自然干燥，不能获得充分的产品性能，所以要充分注意。
- 保管印花后的产品时，要注意印花表面未干时，不能重叠放置。另外，需要注意，滚筒式干燥，有时会导致质量问题出现。
- 使用于合成纤维或经过特殊处理的面料时，请做试验后再投入使用。

# 超伸缩性柔软型聚氨酯胶浆

## Seikaprene CU-1系列

上海大日富泉化工有限公司

Seikaprene CU-1(C)、CU-2(M)、CU-3(W)是水性聚氨酯印花胶浆。特别是针对高弹面料，可以获得具有出色的伸缩性及丰润手感的印花产品。

### 特征

- 与以往的聚氨酯系列相比较，印花表面手感更加柔软丰润。
- 针对高弹面料具有出色的伸缩性。
- 具有出色的耐洗涤、耐干洗牢度，并且耐寒性良好。
- 不易塞网，网版易清洗等印花操作性良好。

### 性状

	Seikaprene CU-1(C)	Seikaprene CU-2(M)	Seikaprene CU-3(W)
类型	透明浆	彩印浆	白胶浆
外观	白色糊状	白色糊状	白色糊状
主要成份	水性聚氨酯树脂	水性聚氨酯树脂及钛白粉分散物	水性聚氨酯树脂及钛白粉分散物
粘度(mPa·s)	140,000 ± 10,000	140,000 ± 10,000	140,000 ± 10,000

### 使用例

	CU-1(C) & CU-2(M)	CU-3(W)
Seikaprene CU系列	87.0~92.0	97.0
Color Base *1	5.0~10.0	-
Fixer C-3	3.0	3.0
Seikaprene增稠剂 *2	X	X
Total	100X	

\*1 需要着色时，请使用水性颜料。 \*2 需要增稠时，请添加0.3~0.6%Seikaprene增稠剂。

### 印花工艺

丝网印花(60~80目) ⇒ 予干燥 ⇒ 焙烘(130℃×3分)

### 注意事项

- 同样的涂层量，根据面料的不同，印花部分的伸缩性也不同，请充分注意。
- 虽然在产品设计上，充分考虑到了印花操作性，但在炎热的夏天还是请用户注意防止塞网。
- 添加了固色剂的色浆，请尽早使用。

# 高品质低温低发泡浆

## New Dyfoam W-20NF

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd

New Dyfoam W-20NF是专门为手工印花而开发的加热型发泡浆，因不含福尔马林，所以也可用于婴幼儿制品上。使用本产品，可以获得效果出色而立体感强的印花产品。

### 特征

- 用低温且短时间内就可以得到立体感强的发泡产品。
- 可以获得手感柔软的发泡产品。
- 可以获得诸坚牢度都非常出色的发泡印花产品。
- 因不含福尔马林，所以可用于婴幼儿制品上。

### 性状

外观	淡黄色糊状
主要成份	乙酸乙稀共聚类树脂
粘度(mPa·s)	60,000 ± 10,000
pH	5.0 ~ 7.0

### 使用例

	比例
New Dyfoam W-20NF	92.0
Color Base	5.0
Fixer C-3	3.0
Total	100.0

### 发泡处理

棉·T/C针织品 ⇒ 丝网印花(60~80mesh) ⇒ 予干燥(60~80℃) ⇒ 发泡 [ 焙烘120~130℃×1分  
压烫130~150℃×10~15秒

### 注意事项

- 在予干燥阶段请不要使其发泡，会削弱皮膜强度。
- 请根据基材的种类、涂印量来调整发泡温度和发泡时间。
- 超过适当的发泡温度及时间，发泡层会出现溢浆。
- 如果发泡产品上放置重物，会导致发泡层粘连或溢浆。
- 添加了固色剂的浆料，请尽早使用。
- 不属于危险、有害性物质。

# 高品质低温高发泡浆

## New Dyfoam W-40NF

上海大日富泉化工有限公司

New Dyfoam W-40NF是专门为手工印花而开发的加热型发泡浆，因不含福尔马林，所以也可用于婴幼儿制品上。使用本产品，可以获得效果出色而立体感强的印花产品。

### 特征

- 用低温且短时间内就可以得到立体感强的高发泡产品。
- 可以获得手感柔软的发泡产品。
- 可以获得诸坚牢度都非常出色的发泡印花产品。
- 因不含福尔马林，所以可用于婴幼儿制品上。

### 性状

外观	淡黄色糊状
主要成份	乙酸乙稀共聚类树脂
粘度(mPa·s)	60,000 ± 10,000
pH	5.0 ~ 7.0

### 使用例

	比例
New Dyfoam W-40NF	92.0
Color Base	5.0
Fixer C-3	3.0
Total	100.0

### 发泡处理

棉·T/C针织品 ⇒ 丝网印花(60~80mesh) ⇒ 予干燥(60~80℃) ⇒ 发泡

焙烘120~130℃×1分
压烫130~150℃×10~15秒

### 注意事项

- 在予干燥阶段请不要使其发泡，会削弱皮膜强度。
- 请根据基材的种类、涂印量来调整发泡温度和发泡时间。
- 超过适当的发泡温度及时间，发泡层会出现溢浆。
- 如果发泡产品上放置重物，会导致发泡层粘连或溢浆。
- 添加了固色剂的浆料，请尽早使用。
- 不属于危险、有害性物质。

# 高级涂料印花水浆

## Seikapaste ER-90(K)

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd

虽然本公司曾推出多种涂料水浆，但最近开发研制出的Seikapaste ER-90(K)特别适合于高目数丝网印花，并且网版清洗性良好。且印花产品色泽非常鲜艳，并具有出色的坚牢度。

### 特征

- 印花产品色泽非常鲜艳。
- 非常适合高目数印花。
- 具有出色的耐摩擦、耐洗涤坚牢度。
- 可以获得手感良好的印花产品。
- 因不含福尔马林,可用于婴幼儿制品上。

### 性状

外观	白色高粘度乳浊液
主要成份	特殊丙烯酸乳浊液
粘度(mPa·s)	32,500 ± 2,500
pH	7.5 ~ 9.0
离子性	阴离子

### 使用例

	深色	中色	淡色
Seikapaste ER-90(K)	87.0	92.0	96.0
Color Base	10.0	5.0	1.0
Fixer C-3	3.0	3.0	3.0
Total	100.0		

\*需要增稠时，请使用Daimonex EH-6。

### 印花工艺

棉布 ⇒ 丝网 (80 ~ 100mesh) ⇒ 予干燥 ⇒ 焙烘(130℃ × 2分)

### 注意事项

- 使用本品必须进行热处理。
- 请避免将本产品与酸、碱等物质混合使用

# 高显色柔软型涂料印花水浆

## FC Binder FH-15AB

上海大日富泉化工有限公司

FC Binder FH-15AB的色泽的鲜明性、手感的柔软性、网版清洗性良好，并且印花牢固度也很出色。

### 特征

- 色泽非常鲜明。
- 适合高目数印花。
- 印花后的手感良好。
- 不含福尔马林。

### 性状

外观	白色高粘度乳浊液
主要成份	特殊丙烯酸乳浊液
粘度(mPa·s)	32,500 ± 2,500
pH	8.5 ± 0.5
离子性	阴离子

### 使用例

	一般配方
FC Binder FH-15AB	100.0
Color Base	X
Fixer C-3	(3.0)
Total	100.0X

\* 根据需要请添加固色剂Fixer C-2。并且、添加了固色剂的色糊请在一天之内使用。

### 印花工艺

棉布 ⇒ 丝网 (80 ~ 135mesh) ⇒ 予干燥 ⇒ 热处理(130℃ × 2分)

### 注意事项

- 使用本产品时，必须进行热处理。
- 请避免将本产品与酸、碱性等物相混合。

# 涂料印花水浆

## FC Binder FH-05

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd

FC Binder FH-05是涂料印花用水浆，不仅颜料的显色性、印花适应性良好，印花后的摩擦坚牢度也很好。特别是适合于内衣印花。

### 特征

- 色泽非常鲜明。
- 非常适合坯布印花。
- 耐摩擦、耐洗涤坚牢度良好。
- 印花后的手感良好。
- 因不含福尔马林，所以也可用于婴幼儿制品上。

### 性状

外观	白色高粘度乳浊液
主要成份	特殊丙烯酸乳浊液
粘度(mPa·s)	30,000 ± 5,000
pH	7.5 ± 0.5
离子性	阴离子

### 使用例

	深色	中色	淡色
FC Binder FH-05	87.0	92.0	96.0
Color Base	10.0	5.0	1.0
Fixer C-3	3.0	3.0	3.0
Total	100.0		

\*需要增稠时，请使用Daimonex EH-7。

### 印花工艺

棉布 ⇒ 丝网印花 (80 ~ 100mesh) ⇒ 予干燥 ⇒ 热处理(130°C × 2分)

### 注意事项

- 使用本品必须进行热处理。
- 请避免将本产品与酸、碱等物质混合使用

# 棉·毛·腈纶·编织物用高渗透柔软水浆

## FC Binder FH-15D

上海大日富泉化工有限公司

FC Binder FH-15D是以特殊丙烯酸树脂为主要成份、特别强调渗透性的柔软型成品粘合剂。最适合在天竺棉、羊毛、腈纶衫等商品上使用。

### 特征

- 手感柔软色彩非常鲜明。
- 因渗透性良好，所以不会粘浮在毛、腈纶等编织物的表面。
- 因印花表面不粘搭，所以也可以与使用热熔浆的箔转印加工并用。
- 耐洗涤性、耐干洗(石油类)的牢度良好。
- 非常适合做分解印花等高目数印花。

### 性状

外观	乳白色糊状
主要成份	特殊丙烯酸树脂
粘度(mPa·s)	30,000 ± 5,000
pH	8.0 ~ 9.0

### 使用例

品名	一般配方
FC Binder FH-15D	100.0
Color Base	X
Fixer C-3	(3.0)
Total	100.0X

\* 根据需要请添加固色剂Fixer C-3。

### 印花工艺

丝网印花 (80 ~ 180mesh) ⇒ 予干燥 ⇒ 热处理(140℃ × 3分)

### 注意事项

- 使用本产品时，必须进行热处理。
- 请避免将本产品与酸、碱性等物相混合。

# 高坚牢度特殊水浆

## DF Binder FO-M系列

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd

DF Binder FO-M系列是为手工丝网印花而开发的高坚牢度特殊水浆。  
DF Binder FO-M系列印在棉、T/C、真丝、涤纶、合成皮革（聚氨酯类）、纵横伸缩的尼龙等面料上及闪光片印花等都能获得柔软手感的印花产品。并且也适合高目数面料上印花。

### 特征

- 用在具有伸缩性的面料上、渗透性良好、并且不会出现像胶浆印花那样的裂纹。
- 细线的印花效果也特别清晰、印花操作性很好。
- 具有很强的耐摩擦耐洗涤坚牢度,极少出现起毛现象。
- 可以印出不粘手,手感良好的印花产品。
- 因不含福尔马林,所以可用于婴幼儿制品。

### 性状

外观	乳白色乳浊液
主要成份	特殊聚氨酯树脂、丙烯酸树脂
粘度(mPa·s)	22,500 ± 2,500

### 使用例

	彩浆	白浆
Color Base	X	-
DF Binder FO-M	97.0	-
DF Binder FO-M(W)	-	97.0
Fixer C-3	3.0	3.0
Total	100.0X	100.0

\*请根据需要添加固色剂Fixer C-3。添加固色剂的色浆请在1天之内使用。

### 印花工艺

棉布丝网印花(80~150目) ⇒ 予干燥 ⇒ 热出理(130℃ × 2分)

### 注意事项

- 使用本品必须进行热处理。
- 请避免将本产品与酸、碱等物质混合使用

# 四色分解印花水浆

## Daislue W-4C

上海大日富泉化工有限公司

Daislue W-4C是适合高目数印花的水性成品浆料。可以获得非常柔软的印花效果。并且所使用原料一律不含相当于环境荷尔蒙的物质。

### 特征

- 颜色的显色性非常出色，可以获得非常鲜明、清晰的印花图案。
- 非常适合高目数印花，操作性良好。
- 耐摩擦牢度及耐洗涤牢度非常出色。
- 印花产品手感非常柔软。
- 不含福尔马林，可用于婴幼儿制品。
- 不含相当于环境荷尔蒙的物质。

### 性状

外观	乳白色粘稠液体
主要成份	特殊丙烯酸乳液
粘度(mPa·s)	27,500 ± 2,500
pH	8.5 ± 0.5

### 使用例

	黑色	蓝色	红色	黄色
Daislue W-4C	95.0	96.1	93.2	95.7
Black FLTR c.	2.0	-	-	-
Blue FLGB c.	-	0.9	-	-
TC Red F2B	-	-	3.8	-
Golden Yellow FL6G c.	-	-	-	1.3
Fixer C-3	3.0	3.0	3.0	3.0
Total	100.0			

\*需要增粘时，请使用Daimonex EH-7。

### 印花工艺

棉布 ⇒ 印花(120目) ⇒ 予干燥 ⇒ 焙烘(130℃ × 2分)

### 注意事项

- 使用本产品时，必须进行热处理。
- 使用本产品时，请避免与酸、碱性物质相混合。

# 高遮盖力渗透水浆

## DF Binder R-108、R-208

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd

DF Binder R-108、R-208是以特殊丙烯酸树脂为主要成份的高遮盖渗透水浆。使用该系列产品在深色面料上印花可以获得手感柔软的印花产品。本产品具有出色的操作性及良好的坚牢度。

### 特征

- 具有出色的操作性。
- 具有柔软的手感、不粘搭。
- 耐摩擦坚牢度及耐洗涤、耐干洗(石油系)坚牢度良好。
- 不含福尔马林。

### 性状

	DF Binder R-108	DF Binder R-208
类型	彩浆	白浆
外观	白色糊状	白色糊状
粘度(mPa·s)	20,500 ± 2,500	20,500 ± 2,500

### 使用例

	彩浆	白浆
DF Binder R-108	100.0	-
DF Binder R-208	-	100.0
Color Base	X	-
Fixer C-3	3.0	3.0
Total	103.0X	103.0

\* 根据需要请添加Fixer C-2。并且、添加了固色剂的色糊请在一天之内使用。

### 印花工艺

印花(80~120目) ⇒ 干燥 ⇒ 焙烘(150℃ × 1分)

### 注意事项

- DF Binder R-108调制上色浆后，如果连续放置时间过久，颜色会分层，因此使用前请进行充分的搅拌。
- 在进行连续刮印时，网版上的色浆有时根据图案(细线状图案等)的情况，会出现颜色不连续的情况，因此在出现这种情况之前，请适当地边搅拌边印花。
- 请注意调整颜料的浓度，因为颜料的浓度会影响牢度。另外，根据所选颜料的不同有不相符的情况，用户在使用时要特别注意。
- 为了增加牢度，必须使用固色剂，并进行热处理(焙烘)。

# 热转印粘合剂

## DF Pressresin NF-150

上海大日富泉化工有限公司

热转印粘合剂DF Pressresin NF是箔纸及植绒纸类转移印花用热熔胶类粘合剂。

### 特征

- 热转移粘合剂DF Pressresin NF用于箔纸类转移印花具有良好的粘着效果，且不失箔纸原有的光泽。
- 适用于各类纤维且洗涤牢度良好。
- 印花的操作性良好。
- 不含福尔马林

### 性状

外观	乳白色糊状
主要成份	尼龙树脂及丙烯酸酯共聚物
离子性	弱阴离子
pH	8.0 ± 1.0
有效期限	常温下约6个月

### 使用例

DF Pressresin NF-150 100%

### 印花工艺

印花(36目~60目) ⇒ 予干燥 ⇒ 箔纸热转印(压烫140~150℃ x 10~20秒)  
植绒纸热转印(压烫140~150℃ x 20~40秒)

### 注意事项

- 热转移处理的条件根据压烫机种类，转移印花面料以及刮印量多少等条件的变化而改变,务必充分试验后使用。
- 耐洗涤牢度等根据箔纸种类不同而变化、务必注意。
- 不宜冷冻及在40℃以上储藏。储藏中如有分离现象、请用搅拌机充分搅拌后再使用。

# 烫金专用印花浆

## DF Pressresin PEV

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd

DF Pressresin PEV是以特种树脂为主要成份的烫金印花专用胶浆。

### 特 征

- 该产品具有出色的热转印性能,能够在保持箔纸原有光泽的情况下,获得非常出色的印花效果。
- 印花产品手感柔软,耐摩擦、耐洗涤等牢度良好、但不建议用于植绒。
- 具有良好的操作性,印花适应性很好。
- 因不含福尔马林,故可用于婴幼儿制品上。

### 性 状

外 观	乳白色粘稠液体
主要成份	特殊丙烯酸共聚乳液及尼龙树脂
离 子 性	弱阴离子
pH	8.0 ± 1.0
有效期限	常温下6个月

### 使用例

DF Pressresin PEV 100%

### 印花工艺

印花(80目) ⇒ 充分予干燥 ⇒ 压烫(150℃ × 20秒 0.6mPa)

### 注意事项

- 关于压烫条件根据压烫机的种类、面料及涂层量等诸条件的不同有所差异,所以请事先做好充分的试验后再设定适合贵公司现场使用的压烫条件。
- 请注意洗涤牢度根据箔纸种类的不同也有所差异。
- 请避免发生冻结或在40℃以上的场所储藏。如果储藏中发生分层,用搅拌机充分搅拌后仍可以使用。
- 本产品干燥速度快,请注意印花频率

# 高透明光辉印花胶浆

## Seikaprene NF-MTR

上海大日富泉化工有限公司

Seikaprene NF-MTR是以丙烯酸类树脂为主要成份的具有出色透明度的金·银粉印花用胶浆。该产品能充分展现金属的原有光泽，且很少粘搭感。印花产品手感柔软，并且没有使用相当于环境荷尔蒙的任何物质。

### 特征

- 因具有出色的透明性，故能够保持金·银粉、珠光粉等的原有的光泽。
- 具有良好的操作性,印花适应性很好。
- 具有出色的耐摩擦、耐洗涤等坚牢度。
- 可以获得手感良好的印花产品。
- 因不含福尔马林，故可用于婴幼儿制品上。
- 没有使用相当于环境荷尔蒙的任何物质。

### 性状

外观	乳白色粘稠液体
主要成分	特殊丙烯酸树脂乳液
粘度(mPa·s)	20,000 ± 5,000
PH	7.5 ~ 8.5

### 使用例

	金粉	银粉
Seikaprene NF-MTR	87.0 ~ 77.0	87.0 ~ 77.0
金粉	10.0 ~ 20.0	-
银粉	-	10.0 ~ 20.0
Fixer C-3	3.0	3.0
Total	100.0	

\* 需要增稠时，请使用Daimonex EH-7。

### 印花工艺

印花(80目) ⇒ 予干燥 ⇒ 焙烘(130℃ × 2分)

### 注意事项

- 使用本产品必须进行热处理。
- 使用本产品时，请不要使用指定材料以外的任何药剂。

# 闪光片印花专用粘合剂

## Seikaprene NF-GTR

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd

本公司最新开发研制出闪光片专用粘合剂。开发研制该产品时充分考虑了闪光片的光辉性和坚牢度。使用该产品印花干燥后印花表面不粘搭、并具有出色的光辉性。因该产品中没有使用防锈剂，所以不能用于金、银粉等的金属粉印花。

### 特 征

- 闪光片的原有的光泽能够得到充分地发挥。
- 印花表面不粘搭、且手感柔滑。
- 因不含福尔马林，故可用于婴幼儿制品上

### 性 状

外 观	乳白色粘稠液体
主要成份	特殊丙烯酸树脂乳液
粘度(mPa·s)	15,000 ± 3,000

### 使用例

	比 例		
Seikaprene NF-GTR	92.0	87.0	82.0
闪光片	5.0	10.0	15.0
Fixer C-3	3.0	3.0	3.0
Total	100.0		

### 印花工艺

印花 ⇒ 预备干燥 ⇒ 热处理(150°C × 2分)

### 注意事项

- 为了获得出色的坚牢度，请进行充分干燥。

# 机器圆网印花专用白浆

## Whitepaste S-600

上海大日富泉化工有限公司

Whitepaste S-600是做为圆网印花用印花材料而开发的白浆。因不含福尔马林，所以可用于婴幼儿制品上，并可以获得具有出色的白度、遮盖力的印花产品。

### 特征

- 具有出色的白度、遮盖力。
- 印花适应性、诸坚牢度良好。
- 是无福尔马林型。

### 使用例

外观	白色糊状
主要成份	金红石型钛白粉、丙烯酸酯共聚物
粘度(mPa·s)	40,000 ± 10,000
pH	7.0 ± 1.0
离子性	阴离子

### 使用方法

- 可直接使用。
  - 需要降低粘度时，请使用水或Reducer。
  - 需要增稠时，请少量使用Daimonex EH-7。
- 需要特别提高坚牢度时，请使用固色剂(Fixer C-3)并进行热处理。  
(添加固色剂后的色浆，请尽早使用。)

### 印花工艺

印花 ⇒ 干燥 ⇒ 热处理(130℃ × 3分)

# 珠光浆

## DF Binder P-600

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd

DF Binder P-600是珠光浆料。因不含福尔马林，所以可用于婴幼儿制品上。

### 特征

- 有良好的银光及珠光的效果。
- 印花适应性及印花坚牢度良好。
- 是无福尔马林型。

### 性状

外观	银色糊状
主要成份	丙烯酸类共聚物、颜料
粘度(mPa·s)	47,500 ± 2,500
pH	8.5 ± 0.5
离子性	阴离子

### 印花工艺

印花(80mesh) ⇒ 充分自然干燥 ⇒ 热处理(130℃ × 3分)

### 注意事项

- 使用本品请使用固色剂(Fixer C-3)并进行热处理。  
(添加固色剂后的色浆，请尽早使用。)
- 本品可用于涤纶等特殊材料。使用前，请做试验确认。

## 特征

- 酸分解物的去除非常容易。通常情况下，只通过水洗就能获得非常鲜明的烂花效果。
- OP-60具有出色的耐酸性的同时，酸的使用量也极少，所以调浆后的稳定性非常好。
- 因为皮膜强度大，所以几乎没有分散物的粉飞出现象。
- 版的边缘可以非常清晰的呈现。

## 性状

外观	淡褐色糊状
主要成份	特殊变性树胶和特殊活性剂的混合物

## 使用例

OP-60	60.0 ~ 70.0
烂花助剂 F 水或热水	0 ~ 15 X      溶解后 混入OP-60中
TOTAL	100.0

## 印花工艺

印花 ⇒ 干燥 ⇒ 热处理(140℃ ~ 180℃ × 1 ~ 2min) ⇒ 水洗 ⇒ (皂洗 ⇒ 水洗) ⇒ 干燥

\* 如果烧过了，请使用助剂F约5%。

## 注意事项

- 根据加工条件及面料等原因，有时效果会有些差异，所以使用前请进行充分的试验。

# 活性染料用印花糊料

## DF Reducer FH-AG Conc

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd

DF Reducer FH-AG Conc是活性染料用半乳胶糊料。  
做为活性染料用糊料本产品是有效地利用藻酸糊料的特征，以提高显色性、操作性为目的而开发的半乳胶糊料。

### 特征

- 提高了活性染料的显色性。
- 因为是半乳胶糊料，所以可以获得图案边缘非常清晰的印花效果。
- 染料显色后，洗涤时的退浆性非常出色。

### 性状

外观	乳白色粘稠液体
主要成份	加工糊乳液
粘度(mPa·s)	80,000 ± 10,000
pH	10.0 ± 1.0

### 使用例

	配比
DF Reducer FH-AG Conc	60.0 ~ 85.0
活性染料	5.0 ~ 8.0
小苏打	3.0
调整用水	X
Total	100.0

### 注意事项

- DF Reducer FH-AG Conc根据所使用药品不同，粘度会发生变化，使用时请进行确认。
- 请确认各公司染料的使用配方后再使用本产品。

# 自动印花机用水性印花浆

上海大日富泉化工有限公司

自动印花机用印花浆一直使用的是油性的、PVC为主要成份而设计的增塑溶胶，但近来考虑到对环境和人体健康的影响，最近逐渐在观念上或产品设计上都在转向水性产品。  
做为自动印花机用水性材料，本公司拥有具有出色操作性和印花效果的各种印花浆，在此谨向大家做如下介绍。



## 系列及产品名称

Seikaprene/Seikapaste/New Dyfoam ER系列		
产品名称	类型	特征
Seikaprene ER-12C	透明胶浆	具有出色的伸缩性
Seikaprene ER-37W	白胶浆	具有出色的遮盖性、伸缩性
Seikapaste ER-90(K)	水浆	显色性、手感良好
New Dyfoam ER-81	发泡浆	高温发泡浆、可进行多色印花

  

Daislue系列		
产品名称	类型	特征
Daislue W-100C	透明浆	代替PVC溶胶
Daislue W-200W	白浆	代替PVC溶胶
Daislue W-230W	白浆	代替PVC溶胶
Daislue W-4C		4色分解用速成浆

## 使用条件

Seikaprene/Seikapaste/New Dyfoam ER系列					
产品名称	Screen	涂布量	中间干燥	加湿器	注意事项
Seikaprene ER-12C	80mesh	多	烘干机	要	热处理130℃×3分
Seikaprene ER-37W	80mesh	多	烘干机	要	热处理130℃×3分
Seikapaste ER-90(K)	120mesh	少	湿套湿	要	热处理130℃×3分
New Dyfoam ER-81	80mesh		烘干机	要	发泡前要进行充分的干燥

  

Daislue系列					
产品名称	Screen	涂布量	中间干燥	加湿器	注意事项
Daislue W-100C	200mesh	少	烘干机	要	尽量减少涂布量
Daislue W-200W	200mesh	少	烘干机	要	尽量减少涂布量
Daislue W-230W	100mesh	多	烘干机	要	打底用
Daislue W-4C	200mesh	少	湿套湿	要	请注意颜色的平衡性

\*更详细的内容请参阅产品说明书。

# 自动印花机用水性印花浆

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd

## 印花条件的设定

项目	必要条件	必要条件		
		ER Series	Daislue W	
网框	选择网框时请选择在印花时所需要的张力或将网版安装到机器上时或压印的压力下不会变形的网框。			
网目	选择网目时, 为了获得良好的印花效果、操作性(干燥速度), 应选择最恰当的丝网目数。绷网的角度, 如果想要像4色分解印花工艺那样用网点来表现色调的协调性的话、有必要考虑斜绷网。	80-120mesh	100-250mesh	
丝网张力和网面离面料的距离	稳定的丝网张力是保持印花精细性的非常重要的因素。即设定具有适度的回弹力和强度的丝网张力及网面到面料的距离是非常必要的。网面到面料之间设定适当的距离是为了根据浆料的适度的渗透可以获得最恰当的涂布量, 从而干燥效率高, 同时提高湿套湿印花工艺的适应性。(参照下图)	张力		
		16N(牛顿)以上		
		印花前	印花时	网面离面料的距离
			无	1 mm
刮刀	请根据印花浆的粘度、粘性及所需要的印花效果来选择适当的形状、硬度、厚度、长度的刮刀。使用胶浆类的印花浆时为了达到充分的涂布量选择使用形状为圆型、硬度是60°、厚度是6mm、足长是2.5~3.0cm程度的刮刀比较合适。但是要注意根据厚度不同硬度会变化。市贩的刮刀厚度有6mm、9mm。使用Daislue W系列时, 考虑到干燥效率, 有必要尽量减少涂布量, 所以建议选择使用直角型、高硬度的刮刀。刮印时的压力, Daislue W系列大一些、Seikaprene类小一些比较好。	形状:圆 硬度:60° 厚度:6mm 足长:20~30mm 角度:45° 印压:任意	形状:直角 硬度:60~70° 厚度:6~9mm 足长:20~30mm 角度:45° 印压:任意	
印花工艺	<b>ER系列的印花工艺</b>			
	Seikaprene ER			请注意避免中间干燥中膨胀、沸腾。
	印花 ⇒ 中间干燥 ⇒ 印花 ⇒ 干燥 ⇒ 热处理(130℃ × 2分)			
	New Dyfoam ER			印多色时请注意避免中间干燥中发泡。
	印花 ⇒ 中间干燥 ⇒ 印花 ⇒ 干燥 ⇒ 热压烫(160℃ × 10秒)			
	Seikapaste ER			
	多色印花(wet on wet) ⇒ 干燥 ⇒ 热处理(130℃ × 2分)			
	<b>Daislue W系列的印花工艺</b>			
Daislue W-100C,W-200W,W-230W				
白浆打底印花 ⇒ 中间干燥 ⇒ 多色印花(wet on wet) ⇒ 干燥 ⇒ 热处理(130℃ × 2分)				
Daislue W-4C				
4色分解印花(wet on wet) ⇒ 干燥 ⇒ 热处理(130℃ × 2分)				

# PVC-Free自动印花机用印花浆

## Daislue W系列

上海大日富泉化工有限公司

Daislue W系列是为替代PVC热固油墨而开发的裁片/成衣机器印花用印花浆。  
使用Daislue W系列印花，因干燥后表面不粘搭、故印花适应性及印花效果非常出色。  
另外与New Lacqutimine/Seikafix 色浆配套使用，可以进行色调范围非常广范、且色泽鲜明、逼真的印花加工。

### 品名与类型

产品名称	类型	特征
Daislue W-100C	透明浆	透明、高显色、再现性、表面粘性低
Daislue W-200W	白浆	高白度、高遮盖性，表面粘性低
Daislue W-230W	白浆	高白度、高遮盖性，表面粘性低

### 使用配方

	配方例		
	透明浆	彩浆	白浆
Daislue W-100C	100.0 ~ 90.0	-	-
Daislue W-200W	-	-	100.0
Daislue W-230W	-	-	100.0
New Lacqutimine/Seikafix Color	0 ~ 10.0	5.0 ~ 10.0	-
Total	100.0		

### 印花工艺

白浆打底(Screen100-250mesh) ⇒ 干燥(移动式烘干机) ⇒ 多色印花 ⇒ 热处理(150℃×2分以上)

# PVC-Free自动印花机用印花浆

## Daislue W系列

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd

### 使用注意事项

项目	备考
面料的选择	<ul style="list-style-type: none"><li>• 选择面料时, 请事先对染地面料的染料·颜料的牢度进行试验确认。</li><li>• 有些面料有时会有热处理时热变色、向印花部分渗色及因与印花部分的接触而造成变色的情况出现。</li><li>• 另建议事前确认耐洗涤牢度。</li></ul>
调色及粘度调整	<ul style="list-style-type: none"><li>• 调色时请进行充分的搅拌或振荡。</li><li>• 需要调整粘度时, 做为增稠剂请使用Daimonex EDC-200。 另需要降低粘度时, 可以用水做为稀释剂, 但添加量过多, 会影响牢度, 请谨慎操作。</li></ul>
加湿器的使用	<ul style="list-style-type: none"><li>• 为防止网版堵塞及为使网版上的色糊干燥迟缓, 使用加湿器效果比较好。</li></ul>
予干燥和热处理	<ul style="list-style-type: none"><li>• 关于干燥与热处理的温度和时间, 请按照贵公司现使用的中间烘干机及焙烘装置的能力设定相应的、最适合的温度及时间。</li><li>• 同时也要考虑上述面料的耐性, 设定予干燥及热处理的条件。</li><li>• 为提高生产效率, 请尽量设定能够减少下浆量的网目。</li></ul>
网版清洗	<ul style="list-style-type: none"><li>• 用水或清洗剂都可以洗净。如果浆料在网版上已干燥, 将无法完全去除掉, 故使用后请在浆料干燥之前立即清洗干净。</li></ul>
保管	<ul style="list-style-type: none"><li>• 请将盖子盖紧后, 避开直射日光, 保管在适当的场所。建议开封后尽早使用。</li></ul>

# Daislue W系列用推荐色浆

## New lacqutimine/Seikafix Colors

上海大日富泉化工有限公司

做为Daislue W着色色浆，我们建议用户使用New lacqutimine/Seikafix色浆。

### 特征

- New lacqutimine/Seikafix色浆的色相范围广、着色力、相容性、原色浆颜色的再现稳定性很好。
- Daislue W系列用色浆具有一般颜色(17色)和荧光颜色(5色)合计22种颜色。

### 注意

- 使用时请注意根据加工时的热处理条件、必要的物性选择合适的色浆。
- 使用前请将色浆进行充分的搅拌、振荡、并确认没有分离等问题后再使用。

New Lacqutimine/Seika Fix 种类	
一般颜色	G.YELLOW FL6G CONC
	G.YELLOW FL4G CONC
	ORANGE FLR CONC
	SCARLET FL5G CONC
	RED FL2B CONC
	Brilliant Rubin FLR
	BLUE FLGB CONC
	BLUE FLB CONC
	VIOLET FL3R
	GREEN FLB CONC
	BLACK FLTR CONC
	TC YELLOW FG
	TC YELLOW FR
	TC ORANGE F2R
	TC SCARLET FG
	TC Red F2B
	TC RUBIN FR-H
荧光颜色	NL YELLOW HL-N
	NL ORANGE HL-G-N
	NL PINK HL-2B-N
	NL VIOLET HL-N
	NL BLUE HL-2R-N

# 无需添固色剂的自动印花机用印花胶浆

## Seikaprene ER系列

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd

Seikaprene ER-12C、37W是自动印花机用、无需固色剂型印花胶浆。  
本品不与固色剂并用也可以获得牢度良好的印花产品。

### 特征

- 做为自动印花机用产品，具有卓越的操作性。
- 手感、牢度良好。
- 不含福尔马林,因此,可用于婴幼儿制品。
- 印花表面无粘搭感。
- 重叠印花的牢度良好。

### 性状

	Seikaprene ER-12C	Seikaprene ER-37W
类型	透明浆	白胶浆
外观	乳白色糊状	白色糊状
主要成份	特殊丙烯酸乳浊液	特殊丙烯酸乳浊液 钛白粉分散物
粘度(mPa·s)	160,000 ± 20,000	160,000 ± 20,000

### 使用例

	ER-12C	ER-37W
Seikaprene ER-12C	90.0	-
Seikaprene ER-37W	-	100.0
Color Base	10.0	-
Total	100.0	

\* 需要增稠时,请添加Seikaprene增稠剂。

### 注意事项

- 使用于合成纤维面料上时，请做试验后再投入使用。
- 因为冬季严寒时的干燥处理，品质得不到充分的保证,所以请进行热处理。

# 防升华污染浆

## Seikafix AC-C

上海大日富泉化工有限公司

Seikafix AC-C是防止涤纶面料上印花时经常出现的升华污染的活性炭微分散浆。一般情况下，加热会促进升华污染，所以往往加热条件受到限制，然而使用本产品可以使加热条件的范围扩大，从而还可以有效地提高坚牢度等印花产品的质量。

### 特 征

- 因为是低粘度液状物质,所以使用比较方便。
- 因为是微分散品,所以非常适合高目数印花。
- 可以选择适合加工条件的印花浆料。
- 可以根据调整本品的添加量来控制面料的防升华程度。

### 性 状

外 观	黑色液状
主要成分	活性炭分散浆
PH	9.0 ± 1.0

### 配方及工艺

1. 升华污染防治层	手工	自动印花机	
Seikafix AC-C	10.0 ~ 30.0	10.0 ~ 30.0	10.0 ~ 30.0
Seikaprene NF-G11(C)	90.0 ~ 70.0		
Seikaprene ER-12C		90.0 ~ 70.0	
Daislue W-100C			90.0 ~ 70.0
Total		100.0	
Screen mesh	80.0 ~ 100.0	100.0以下	120.0以上
中间干燥	走行式	瞬间干燥	
2. 多色层	手工	自动印花机	
Color Bases	0 ~ 10.0	0 ~ 10.0	0 ~ 10.0
Seikaprene NF-G11(C)	100.0 ~ 90.0		
Seikaprene ER-12C、ER-37W		100.0 ~ 90.0	
Daislue W-100C / W-200W / W-230W			100.0 ~ 90.0
Total		100.0	
Screen mesh	80.0 ~ 100.0	100.0以下	120.0以上
干 燥	任意	瞬间干燥150℃ × 2分	
热处理	任意		

# 防升华污染浆

## Seikafix AC-C

Shanghai Daicolor & Fuji Co.,Ltd

### 注意事项

项目	注意事项
关于操作使用	<ul style="list-style-type: none"><li>• 因本品为防止沉淀或固化，用分散机进行了微粒子化加工，所以在一般条件下比较稳定，但谨慎起见还是建议使用前请进行充分搅拌、振荡。</li></ul>
关于浆料的选择	<ul style="list-style-type: none"><li>• 进行重视手感的印花加工时，就要限制刮印时的涂布量。所以加工时要选择能够减少涂布量的丝网、然后再选择附和该种丝网的、具有可操作性的浆料是很重要的因素。</li><li>• 另外根据加工条件或印花效果可以选择各种浆料，但是选择我公司推荐产品以外的浆料而出现问题的情况下、我公司将不负任何责任，敬请谅解。</li></ul>
关于防升华污染性能	<ul style="list-style-type: none"><li>• 请注意，根据所使用的染色布的不同,本品的防升华效果有时会有差异。</li><li>• 另外,本品的添加量越多,防升华效果越好，但需要注意随着添加量的增多，粘合力会降低。</li></ul>
关于其他坚牢度	<ul style="list-style-type: none"><li>• 如果需要增加洗涤牢度等诸坚牢度，我们建议添加固色剂Emafix DX。</li><li>• 添加了固色剂的色浆，请尽早使用。</li></ul>
关于储藏	<ul style="list-style-type: none"><li>• 请密封后避开直射日光储藏。</li><li>• 开封后请尽早使用。</li><li>• 严寒时请注意防止发生冻结。</li></ul>